

Calidad	Espesor (mm)	R <sub>e</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>80</sub> (%)	A	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)
					5,65√S <sub>o</sub> (%)				
S315MC EN 10149-2	1.5 - 3	≥ 315	390 - 510	≥ 20	-	≤ 0.120	≤ 1.30	≤ 0.025	≤ 0.020
	mar-20			-	≥ 24				
S355MC EN 10149-2	1.5 - 3	≥ 355	430 - 550	≥ 19	-	≤ 0.120	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.020
	mar-20			-	≥ 23				
S420MC EN 10149-2	1.5 - 3	≥ 420	480 - 620	≥ 16	-	≤ 0.120	≤ 1.60	≤ 0.025	≤ 0.015
	mar-20			-	≥ 19				
S460MC EN 10149-2	1.5 - 3	≥ 460	520 - 670	≥ 14	-	≤ 0.120	≤ 1.60	≤ 0.025	≤ 0.015
	mar-20			-	≥ 17				
S500MC EN 10149-2	1.5 - 3	≥ 500	550 - 700	≥ 12	-	≤ 0.120	≤ 1.70	≤ 0.025	≤ 0.015
	mar-16			-	≥ 14				
	16 - 20			-	-				
S550MC EN 10149-2	1.5 - 3	≥ 550	600 - 760	≥ 12	-	≤ 0.120	≤ 1.80	≤ 0.025	≤ 0.015
	mar-16			-	≥ 14				
	16 - 20			-	-				
S600MC EN 10149-2	02-mar	≥ 600	650 - 820	≥ 11	-	≤ 0.120	≤ 1.90	≤ 0.025	≤ 0.015
	03-oct			-	≥ 13				