

Calidad	Espesor (mm)	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₈₀ (%)	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)
DX51D +Z EN 10346	0.2 - 0.35	-	270 - 500	≥ 15	≤ 0.180	≤ 1.20	≤ 0.120	≤ 0.045
	0.35 - 0.5			≥ 18				
	0.5 - 0.7			≥ 20				
	0.7 - 6			≥ 22				
DX52D +Z EN 10346	0.3 - 0.5	140 - 300	270 - 420	≥ 22	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045
	0.5 - 0.7			≥ 24				
	0.7 - 6			≥ 26				
DX53D +Z EN 10346	0.3 - 0.5	140 - 260	270 - 380	≥ 26	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045
	0.5 - 0.7			≥ 28				
	0.7 - 6			≥ 30				
DX54D +Z EN 10346	0.3 - 0.5	120 - 220	260 - 350	≥ 32	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045
	0.5 - 0.7			≥ 34				
	0.7 - 1.5			≥ 36				
	1.5 - 2							
	2.0 - 3.0							
DX56D +Z EN 10346	0.3 - 0.5	120 - 180	260 - 350	≥ 35	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045
	0.5 - 0.7			≥ 37				
	0.7 - 1.5			≥ 39				
	1.5 - 2							
	2.0 - 3.0							
DX57D +Z EN 10346	0.5 - 0.7	120 - 170	260 - 350	≥ 39	≤ 0.120	≤ 0.60	≤ 0.100	≤ 0.045
	0.7 - 1.5			≥ 41				
	1.5 - 2							
	2.0 - 3.0							