

Calidad	Espesor (mm)	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₈₀ (%)	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)
DC01 +ZE EN 10152	0,3 - 0,5	140 - 320	270 - 410	≥ 24	≤ 0,100	≤ 0,45	≤ 0,035	≤ 0,035
	0,5 - 0,7	140 - 300		≥ 26				
	0,7 - 3	140 - 280		≥ 28				
DC03 +ZE EN 10152	0,3 - 0,5	140 - 280	270 - 370	≥ 30	≤ 0,100	≤ 0,45	≤ 0,035	≤ 0,035
	0,5 - 0,7	140 - 260		≥ 32				
	0,7 - 2	140 - 240		≥ 34				
	02-mar							
DC04 +ZE EN 10152	0,3 - 0,5	140 - 260	270 - 350	≥ 33	≤ 0,080	≤ 0,40	≤ 0,030	≤ 0,030
	0,5 - 0,7	140 - 240		≥ 35				
	0,7 - 2	140 - 220		≥ 37				
	02-mar							
DC05 +ZE EN 10152	0,3 - 0,5	140 - 240	270 - 330	≥ 35	≤ 0,060	≤ 0,35	≤ 0,025	≤ 0,025
	0,5 - 0,7	140 - 220		≥ 37				
	0,7 - 2	140 - 200		≥ 39				
	02-mar							
DC06 +ZE EN 10152	0,3 - 0,5	130 - 220	270 - 350	≥ 37	≤ 0,020	≤ 0,25	≤ 0,020	≤ 0,020
	0,5 - 0,7	130 - 200		≥ 39				
	0,7 - 2	130 - 180		≥ 41				
	02-mar							
DC07 +ZE EN 10152	0,5 - 0,7	110 - 180	250 - 310	≥ 41	≤ 0,010	≤ 0,20	≤ 0,020	≤ 0,020
	0,7 - 2	110 - 160		≥ 43				
	02-mar							