

Calidad	Espesor (mm)	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₈₀ (%)	A _{5,65√S₀} (%)	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)
S185 EN 10025-2	1.5 - 2	≥ 185	310 - 540	≥ 10	-	-	-	-	-
	2 - 2,5			≥ 11					
	2.5 - 3			≥ 12					
	mar-16	290 - 510	-	≥ 16					
	16 - 20		≥ 175						
S235JR EN 10025-2	1.5 - 2	≥ 235	360 - 510	≥ 17	-	≤ 0,17	≤ 1,40	≤ 0,035	≤ 0,035
	2 - 2,5			≥ 18					
	2.5 - 3			≥ 19					
	mar-16	-	≥ 24						
	16 - 20		≥ 225						
S275JR EN 10025-2	1.5 - 2	≥ 275	430 - 580	≥ 15	-	≤ 0,21	≤ 1,50	≤ 0,035	≤ 0,035
	2 - 2,5			≥ 16					
	2.5 - 3			≥ 17					
	mar-16	410 - 560	-	≥ 21					
	16 - 20		≥ 265						
S355JR EN 10025-2	1.5 - 2	≥ 355	510 - 680	≥ 14	-	≤ 0,24	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035
	2 - 2,5			≥ 15					
	2.5 - 3			≥ 16					
	mar-16	470 - 630	-	≥ 20					
	16 - 20		≥ 345						